





RIDUTTORE DI PRESSIONE PER ACQUA

SERIE 220



- Riduttore di pressione in ottone ad azione diretta;
- PN 25:
- · Pressione regolabile a valle da 0,5 a 6 bar;
- · Funzionamento a pistone;
- · Sistema di compensazione della pressione;
- Temperatura massima di funzionamento 80° C;
- Filetti F.F.;
- Misure disponibili: da 3/8" a 4".
- Conforme al D.M. 174

CAMPO DI UTILIZZO:

I riduttori di pressione serie 220 sono adatti alla riduzione e al controllo della pressione in impianti aventi le seguenti caratteristiche:

Massima pressione in entrata:	25 bar
Campo di regolazione a valle:	0,5 - 6 bar (1,5 – 6 bar)¹
Temperatura massima di utilizzo:	80° C
Filettature di collegamento:	ISO 228/1
Testati secondo la normativa:	DIN EN 1567
Fluidi conformi:	Acqua, aria compressa.
Rapporto di riduzione :	10 : 1

ELENCO DEI MATERIALI:

Metallo corpo:	lega ottone CW617N UNI EN 12165 - CB753S EN 1984			
Metallo particolari interni:	lega ottone CW614N UNI EN 12164			
Sede di tenuta:	acciaio inox AISI 303			
Asta:	lega ottone CW614N UNI EN 12164 acciaio inox AISI 303 ¹			
O-rings:	NBR 70 sh			
Guarnizioni piatte:	Fasit Italy			
Particolari in plastica:	resina acetalica			



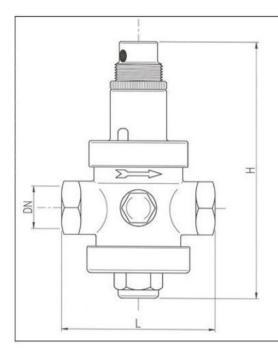
¹ Solo misure da 1"1/4 a 4".







MISURE PRINCIPALI DEI RIDUTTORI DI PRESSIONE SERIE 220



ARTICOLO	DN	Н	L	Peso gr
ART. 220.38	3/8"	120	75	800
ART. 220.12	1/2"	120	75	790
ART. 220.34	3/4"	150	85	1.130
ART. 220.33	1"	160	89	1.340
ART. 220.114	1" 1/4	220	125	2.290
ART. 220.112	1" 1/2	220	130	2.400
ART. 220.58	2"	250	138	3.950
ART. 220.160	2" ½	260	145	4.100
ART. 220.80	3"	285	177	5.520
ART. 220.100	4"	310	190	6.970

DIAGRAMMA DI PORTATA E PERDITA DI CARICO:

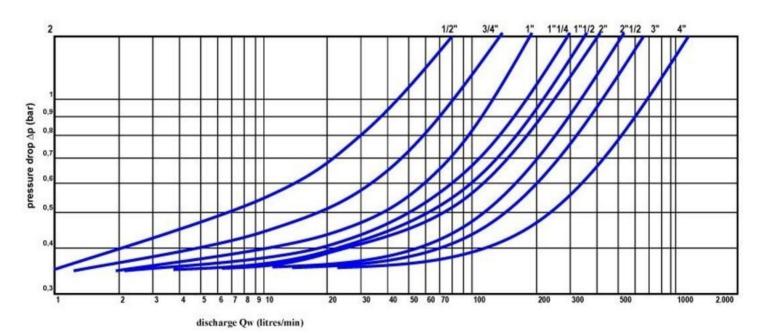










DIAGRAMMA PORTATA/VELOCITA':

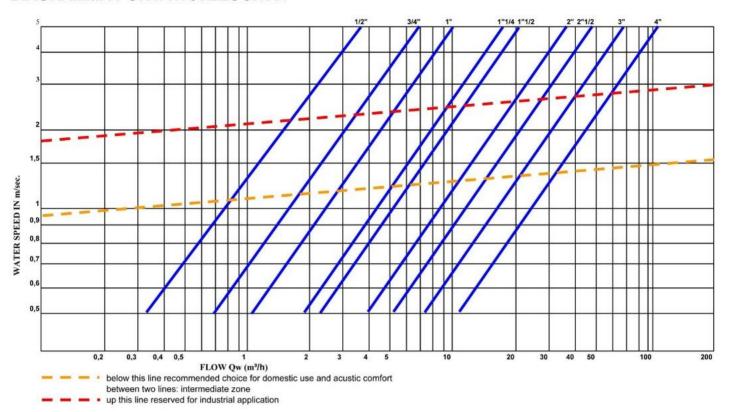
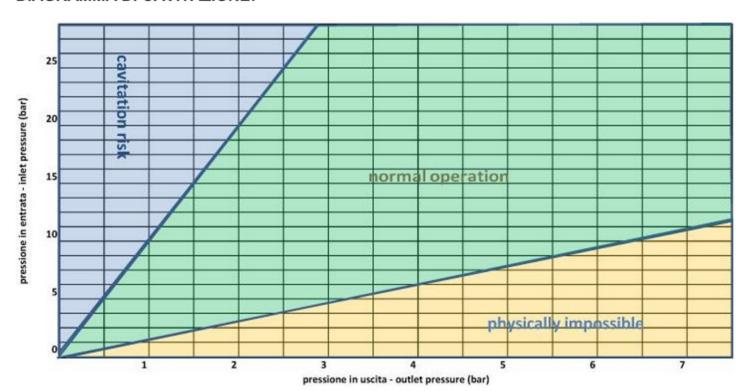


DIAGRAMMA DI CAVITAZIONE:











PORTATA CONSIGLIATA DEI RIDUTTORI DI PRESSIONE ART. 220

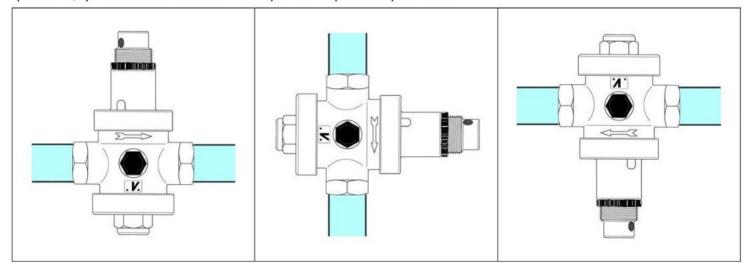
Al fine di ottimizzare la scelta del riduttore di pressione da installare in un impianto, consigliamo di seguire le indicazioni della tabella che segue in cui sono indicate le pressioni ideali di funzionamento dei riduttori Eurobrass 143; i valori espressi sia in litri/minuto che in m³/ora rappresentano il campo di portata entro il quale si ottimizzano funzionamento, silenziosità e ridotta perdita di carico dei riduttori di pressione.

MODELLO	MISURA	PORTATA IDEALE L/min	PORTATA IDEALE m³/ora
ART. 220.38	3/8"	15 - 30	0,9 - 1,8
ART. 220.12	1/2"	20 - 50	1,2 - 3
ART. 220.34	3/4"	50 - 75	3 - 4,5
ART. 220.33	1"	75 - 95	4,5 - 6
ART. 220.114	1" 1/4	95 - 130	6 - 8
ART. 220.112	1" 1/2	110 - 140	7 - 8,5
ART. 220.58	2"	120 - 160	7,5 - 10
ART. 220.160	2" ½	140 - 180	8,5 - 11
ART. 220.80	3"	160 - 220	10 - 13,2
ART. 220.100	4"	200 - 260	12 - 15,6

La portata massima dei riduttori di pressione è circa il doppio della postata consigliata nella tabella.

INSTALLAZIONE DEL RIDUTTORE DI PRESSIONE

I riduttori di pressione serie 220 non risentono, nel loro funzionamento, della forza di gravità; possono, quindi essere installati nell'impianto in qualsiasi posizione:



Il riduttore di pressione può essere danneggiato da impurità presenti nell'acqua; al fine di proteggere non solo il riduttore, ma anche tutti gli apparecchi a valle nell'impianto (miscelatori termostatici, rubinetteria sanitaria, docce, ecc.) consigliamo di installare un filtro autopulente a monte del riduttore di pressione.

Nel caso di presenza di apparecchi per la produzione o l'accumulo di acqua calda o tubazioni esposte a sbalzi termici nell'impianto a valle, è possibile che si verifichi l'aumento della pressione a valle del riduttore; ciò non è dovuto ad un malfunzionamento del riduttore di pressione bensì all'incremento di volume dell'acqua conseguente alla variazione di temperatura della stessa; installando un vaso di espansione tra boiler e riduttore di pressione il problema viene eliminato.

Si raccomanda infine di inserire nell'impianto un dispositivo anti-colpo d'ariete al fine di evitare cedimenti nei componenti interni del riduttore di pressione dovuti a violenti ritorni di pressione.

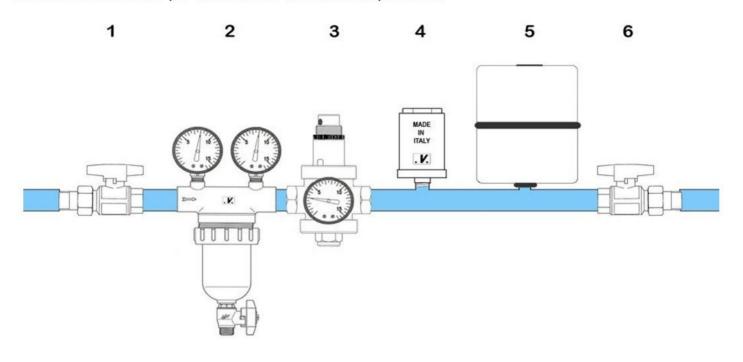








Schema raccomandato per l'installazione dei riduttori di pressione:



1 – VALVOLA DI INTERCETTAZIONE 2 – FILTRO NEPTUN 3 – RIDUTTORE EUROBRASS 4 – STOPSHOCK 5 - VASO IDRICO

6 - VALVOLA DI INTERCETTAZIONE

Un'installazione secondo lo schema riportato, elimina la quasi totalità delle anomalie che possono verificarsi in un impianto idrico moderno.

COME REGOLARE LA PRESSIONE

Tutti i riduttori di pressione Malgorani sono testati prima di essere imballati; durante il test essi vengono tarati in uscita alla pressione di 3 bar; la pressione di uscita può essere facilmente modificata una volta che il riduttore è installato sull'impianto.

Per modificare la pressione in uscita è sufficiente allentare la ghiera e ruotare il premomolla come illustrato nella sequenza fotografica; ruotando in senso orario la pressione in uscita aumenta, ruotando in senso antiorario la pressione in uscita si riduce. La corretta regolazione della pressione va fatta ad impianto chiuso.







